

CENTRO DE FRESADO EN LÍNEA PARA LA EXTRUSIÓN DE PERFILES RÍGIDOS



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Centro de mecanizado para perfiles rígidos
- Bastidor de acero electrosoldado con pintura laqueada al horno con microtexturizado en polvo en RAL5015
- 4 ruedas giratorias y 4 pies niveladores
- Leister en la entrada de la máquina para calentar el perfil.
- Conjunto de fresado con un portafresas horizontal motorizado, con accionamiento rápido vertical.
- Movimiento horizontal manual de todo el conjunto para el ajuste de la salida de extrusión
- Grupo de aspiración con bolsa y filtro para la extracción de las virutas.
- Encoder de medición instalado directamente encima del material.
- Velocidad máxima a convenir.
- Paso mínimo entre fresado y fresado de 200 mm
- Dispositivos y protecciones de seguridad según normativa CE
- Libro de instrucciones en español.



Diseños adaptados a sus requerimientos específicos

CENTRO DE FRESADO PARA PERFILES RÍGIDOS



DIMENSIONES:

MODELO	POT. INSTALADA	LARGO TOTAL
CENTRO FRESADO	3 kW	1.000 mm



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS:

Cuadro eléctrico con ventilación forzada

Pantalla táctil y PLC Schneider

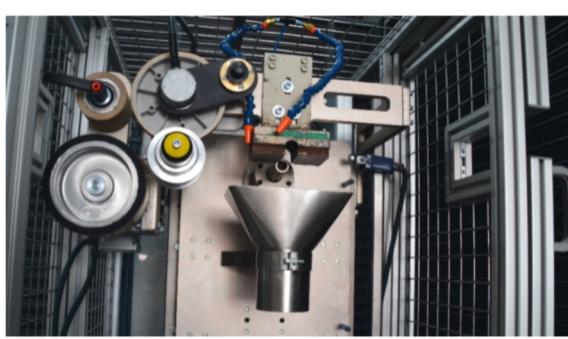
Tensión de alimentación 230V Monofásico + N + T

Motor con variación electrónica para el arrastre del perfil

Servomotor para el movimiento vertical del conjunto de fresado

Motor de 6.000 vueltas para el portafresas con velocidad variable

Frecuencia 50 Hz



Diseños adaptados a sus requerimientos específicos